

技术数据表

 Altech® ECO

ALTECH PA6 ECO 2030/160 GF30

 ALBIS

 MOCOM

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,含回收料
市场细份	汽车,机械,建筑,运动和休闲
典型应用	外壳件

预干燥条件 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 <80 °C
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	8600	MPa	ISO 178
弯曲强度	210	MPa	ISO 178
拉伸模量	9600	MPa	ISO 527
断裂应力	145	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	205	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1370	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.77	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044